

22.02.2016

Glänzende Ergebnisse

Produktqualität kommt nicht von ungefähr. Die besten Ideen und ausgeklügelte Herstellungsprozesse nützen wenig, wenn in der Prozesskette die Technische Sauberkeit zu kurz kommt. Das wissen auch die Spezialisten des Maschinenbau-Unternehmens Albert Schnetz e.K. in München. Der führende Anbieter elektrohydraulischer Systeme hat deshalb in



Prozessoptimierung der besonderen Art investiert. Damit die Maschinen und Anlagen sowie die Montageflächen stets sauber gehalten werden können, setzt das Schnetz-Team seit neuestem das High-End-Dampfsaugsystem Blue Evolution XL+ des bayerischen Qualitätsherstellers beam GmbH aus Altenstadt ein.



Der Blue Evolution XL+ von beam ist das leistungsfähigste Gerät der Blue-Evolution-Serie. Mit seinem Kraftstromanschluss, einer Leistung von 7.200 Watt, einem Dampfdruck von 10 bar und einer Dampftemperatur von 180 Grad Celsius sorgt der Blue Evolution XL+ auch dann noch für blitzblanke Ergebnisse, wenn anderen Geräten längst die Power ausgeht. Das innovative Maschinenkonzept mit robustem Gehäuse, einer Edelstahlfront und den vier frei beweglichen Lenkrollen macht den XL+ zum flexiblen Reinigungsprofi, der auch im hintersten Winkel von Produktion und Lager für Sauberkeit sorgt. Das Gerät ist in nur zwei Minuten aufgeheizt und einsatzbereit. Mit seinem 3,2-Meter langen Dampf- und Saugschlauch hat der XL+ auch bei der Reichweite die Nase vorn.

Das Industriergerät dampft und saugt in einem Arbeitsgang, kommt völlig ohne Reinigungsmittel aus und spart dem Anwender nicht nur über 93 Prozent des bisherigen Wasserverbrauchs, sondern auch 60 Prozent der Zeit, die bislang fürs Säubern nötig war. Es ist ausschließlich mit klarem Wasser befüllt und arbeitet ohne chemische Reinigungsmittel.

Auch für die Reinigung von Sanitär- und Aufenthaltsräume ist es bestens geeignet. Das Multifunktionsgerät sorgt mit seinem so genannten Blaulicht-Effekt dafür, dass Keime keine Chance haben. Die gelösten Schmutzpartikel landen im Wasserfilter und werden dort im Wasser gebunden. Die im Schmutzwasser enthaltenen Keime werden über das Blaulicht abgetötet. So wird bei jedem Saugvorgang gleichzeitig auch die Luft effizient mitgereinigt.

Quelle: beam GmbH

Linkempfehlung:

www.beam.de