

KJELLBERG

Spezialausrüstungen und neuartige Laserauftragschweißen

Auf der Blechexpo 2019 präsentierte Kjellberg Finsterwalde seine prozessnahen Lösungen für Hochleistungsschweißprozesse, darunter die WIG-Technologie In-Focus, das PTA-Schweißen und die Unterpulverlösungen. An Praxisbeispielen wie einer Nahtverfolgung mittels Lasersensor an einem I-Stoß mit technischem Nullspalt und einer Brennerabstandsregelung wurde vorgeführt, wie sich maßgeschneiderte Schweißarbeitsplätze und folglich effiziente Betriebsabläufe realisieren lassen. Weiterhin präsentierte die Oscar PLT GmbH als Forschungsgesell-

schaft der Kjellberg-Gruppe erstmals individuell gefertigte Schleppgasdüsen, die mithilfe additiver Fertigung hergestellt werden. Die auf den spezifischen Anwendungsfall angepassten Gasdüsen können für jeden Schweißbrenner und auch für komplexe Bauteile ausgelegt werden. Allen gemein ist dabei der optimale Gasschutz, der durch verschiedene Methoden der Strömungsanalyse erreicht wird. Auf der Messe wurden Schleppgasdüsen aus Aluminium, Edelstahl und Kupfer für Rohr- und Längsnahtschweißanwendungen an verschiedenen Brennern gezeigt.



Foto: Kjellberg Finsterwalde

Sechs Einzelstrahlen und 1 kW Laserleistung machen Pro Focus zu einer innovativen Lösung für das Laserauftragschweißen.

Laserauftragschweißen mit Pro Focus

Komplettiert wurde die Messepräsenz des Traditionsunternehmens durch den koaxialen Direktiodenlaser Pro Focus. Mit 1 kW Laserleistung und sechs Einzelstrahlen kommt diese Lösung in der additiven Fertigung, für Reparaturschweißungen und Beschichtungsanwendungen zum Einsatz – dabei ganz flexibel für das Auftragschweißen mit Pulver oder Drahtwerkstoffen. Im Vergleich zu ande-

ren generativen Verfahren habe der Anwender hierbei die Freiheit, individuell über die Art des Zusatzwerkstoffes zu entscheiden und diesen innerhalb von Sekunden zu wechseln. Als erfolgreich realisierte Projekte werden beispielsweise Reparaturschweißungen von Laufrädern oder die Aufarbeitung von Schaufeln und Häckselwerkzeugen genannt.

Web-Wegweiser:
kjellberg.de | oscar-plt.de

PFERD

Die neue Alumaster-Generation öffnet auch Wurzelnähte

Nach der Einführung der Alumaster HSD-F stellt Pferd mit der R-Variante jetzt eine sowohl flächig als auch radial einsetzbare Scheibe vor. Alumaster-Werkzeuge bestehen aus speziellen Hartmetallwendschneidplatten, die an der High Speed Disc fixiert werden. Bei der Reihe HSD-F sind diese am äußeren Rand zur Unterseite hin platziert. Damit eignet sich die HSD-F-Ausführung zum Ausfräsen und Anfasen, zur Schweißnaht-, Kehlnaht-, Kanten- oder Flächenbearbeitung. Bei der neuen Reihe HSD-R sind die Schneidsegmente am Radius, also am äußeren Umfang der High Speed Disc montiert. Dadurch lässt sich die R-Serie zusätzlich zum Ausfräsen von Wurzelnähten oder zum Umfangsfräsen einsetzen. Neben Aluminiumlegierungen können mit Alumaster-Werkzeugen auch Messing, Kupfer oder Zink bearbeitet werden.



Foto: August Rüggeberg

Sicher und wirtschaftlich: Alumaster HSD-R 115/125 von Pferd.

Web-Wegweiser:
www.pferd.com

BEAM

Mit Volldampf reinigen

Ein Plus an Dampfpower, Reinigungsleistung und Hygiene: Nicht weniger als das verspricht die Beam GmbH mit ihrem Dampfreinigungssystem Blue Evolution XXL, das jetzt auf der Blechexpo 2019 vorgestellt wurde. Das Kraftpaket des bayerischen Herstellers wurde eigens für die leistungsstarke und gleichzeitig besonders wassersparende sowie materialschonende Reinigung von Baugeräten, Arbeitsbühnen, Leitern und Gerüsten entwickelt. Gereinigt wird hierbei mit kraftvollem Trockendampf anstelle von Wasser. Dank des hohen Dampfdrucks von 10 bar mit einem Minimum an Feuchtigkeit eignet sich das Gerät ideal zur

Reinigung von Kugellagern, Umlenkrollen oder auch Kettenantrieben. Mit seiner Leistung von 18 kW schafft es der Blue Evolution XXL selbst dort sauberzumachen, wo anderen Systemen die Kraft fehlen könnte.

Web-Wegweiser:
www.beam.de



Foto: Beam