

dei

LEBENSMITTEL PRODUKTION VERPACKUNG FOOD DESIGN

02-2025

28 TITEL

HYGIENISCHE BÄNDER IN
DER KOHLVERARBEITUNG

8 MESSESPECIAL
IFFA IN FRANKFURT

50 SICHERHEIT
METALLERKENNUNG IN
INSTANTNUDELN



BRANCHE IM FOKUS
BACK- UND SÜßWAREN

PROZESSTECHNIK FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE
WWW.PROZESSTECHNIK-ONLINE.DE/FOOD



Dünnwandige Schlauchbeutel



Bild: Allfo

Allfo bietet seine 50 µm schlanken Ecoline-Beutel jetzt auch als Schlauchbeutelvariante an. Statt der üblichen Stärke von 90 µm, kommt der PA/PE-Beutel mit einer Stärke von nur 50 µm aus und spart damit 45 % Material ein. Wie eine zweite Haut schmiegen sich die Schlauchbeutel an Fleisch, Wurst, Käse, Fisch oder auch Gemüse und bringen die verpackten Waren ohne Seitennaht perfekt zur Geltung. Der Schlauchbeutel bietet hervorragenden Produktschutz dank guter Barriereigenschaften und Durchstoßfestigkeit. PA (Polyamid) sorgt für eine Sauerstoffbarriere und Aromaschutz, PE (Polyethylen) schafft eine Feuchtigkeitssperre und sehr gute Siegeleigenschaften. Der Beutel ist zudem lebensmittelecht und für alle Vakuummaschinen geeignet.

Das Ecoline-Sortiment umfasst Schlauchbeutel in unterschiedlichen Formen und Größen: Es gibt sie von 100 x 150 mm bis hin zu 400 x 600 mm (B x L).

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Allfo

— Halle 12.1, Stand C70B

Testsystem für Metalldetektoren



Bild: Fortress

Automatische Tests sparen Zeit, Geld und Arbeit und eliminieren das Risiko menschlicher Fehler und Arbeitsunfälle an kritischen Kontrollpunkten einer Lebensmittelverarbeitungslinie. Halo ist das automatische Testsystem von Fortress Technology. Es wurde für den Einsatz mit Schwer-

kraft-, Rohrleitungs- und Förderband-Metalldetektoren entwickelt und testet den am wenigsten empfindlichen Teil der Metalldetektoröffnung – die genaue Mitte – und simuliert die genaue Produktgeschwindigkeit. Echtzeit-GFSI-Audit- und QC-Ergebnisse werden sofort über Contact USB protokolliert, ohne dass drei Metalltestproben physisch übergeben und abgerufen werden müssen. Tests können zeitgesteuert oder manuell aktiviert werden. Produktionslinien werden nur dann angehalten, wenn Metalldetektor- oder Ausschussprüfungen fehlschlagen.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Fortress

— Halle 9.1, Stand D41

Hybrider Dampfreiniger fürs Grobe

Der Steam Commander ist wie gemacht fürs Grobe: Mit einer Gesamtleistung von 18 kW, bis zu 184 °C Dampftemperatur und einem Dampfdruck von 10 bar lässt er selbst hartnäckigen Verschmutzungen und Produktionsrückständen keine Chance. Beam hat den Steam Commander speziell für industrielle Anwendungen und Sonderaufgaben wie die Geräte-, Oberflächen- und Raumreinigung im Lebensmittelumfeld entwickelt.

Der Steam Commander verfügt sowohl über einen Festwasseranschluss als auch über einen integrierten Frischwassertank mit einem Fassungsvermögen von 20 l. So lässt er sich stationär im 24/7-Dauerbetrieb einsetzen, aber auch als mobile Lösung. Das besondere Feature: Der Dampfreiniger der High-End-Klasse kann mit einem Industriesauger verbunden werden.



Bild: Beam

Über ein industrielles Signalsäulenlicht, das von weitem sichtbar ist, zeigt der Steam Commander zu jeder Zeit seinen Aggregatzustand an und schaltet beispielsweise auf Rot, wenn die Frischwasserzufuhr unterbrochen sein sollte.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Beam

— Halle 9.1, Stand E61

Sauerstoff in nur sechs Sekunden messen

Die aktuelle Modellversion Oxybaby 6.0 für Lebensmittelverpackungen gehört zu den leistungsfähigsten Stichprobenanalysatoren am Markt. In nur sechs Sekunden liefert das Gerät exakte Messergebnisse und benötigt dabei lediglich zwei Milliliter Messgas. Der langlebige Sauerstoff-Sensor misst den O₂-Wert in feinen 0,01-%-Schritten.

Dank der intuitiven Bedienung ist die Handhabung des Gasanalysators von Witt besonders einfach. Der leistungsstarke Akku ermöglicht einen kompletten Arbeitstag ohne Nachladen. Alle Messdaten werden automatisch gespeichert und lassen sich für eine lückenlose Dokumentation exportieren. Eine intelligente Durchflusskontrolle verhindert Fehlmessungen, indem sie die Pumpleistung automatisch anpasst und bei Unregelmäßigkeiten einen Warnhinweis ausgibt. Zudem schützt ein integrierter Filter das Gerät vor Feuchtigkeit und verlängert so die Lebensdauer.

Die aktuelle Modellversion Oxybaby 6.0 für Lebensmittelverpackungen gehört zu den leistungsfähigsten Stichprobenanalysatoren am Markt. In nur sechs Sekunden liefert das Gerät exakte Messergebnisse und benötigt dabei lediglich zwei Milliliter Messgas. Der langlebige Sauerstoff-Sensor misst den O₂-Wert in feinen 0,01-%-Schritten.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Witt

— Halle 12.1, Stand C75



Bild: Witt